

Technický list

Výrobce:**HAVOS s.r.o.**

Kateřinská 495

463 03, Stráž nad Nisou.

e-mail: havos@havos.cz

IČO: 25046110

Přechodový natloukací profil

Základní materiálové složení

Technologie výroby: tlakové lisování

Hliníková slitina - EN AW 6060 T66, Tolerance EN 755-9

Mosazná slitina- MA56

Technické parametry

Délka dle typu: 90, 270 cm.

Šířka hrany H dle typu: 30, 40mm .

Druhy dle povrchových úprav dle typu

Al elox přírodní, elox zlatý, elox champagne, elox bronz: elektrolytická oxidace hliníku.**Al dřevodekor:** hliníkový profil je z pohledové strany polepen PVC folií v barvě dřevodekoru (vzor: buk, dub, dub světlý, dub šedý, dub bílý, modřín, olše, ořech, javor, třešeň)**Mosaz přírodní:** surový materiál bez povrchové úpravy.**Mosaz leštěná:** surový materiál je na povrchových hranách vyleštěn do vysokého lesku.

Materiálové vlastnosti

Al elox:

Profil je vhodný do vnitřního prostředí. Síla vrstvy eloxu vzniklá elektrolytickou oxidací hliníku je od 20 do 24 mikronů. Vzniklá vrstva se vyznačuje vysokou tvrdostí, otěruvzdorností a korozní odolností.

Al dřevodekor:

Profil je vhodný do vnitřního prostředí. Není vhodný pro umístění do prostředí s předpokladem vyšších teplot (např.: okolí krbu), kdy by mohlo vlivem tepelného působení dojít k porušení pevnosti lepidla pod PVC folií.

Mosaz přírodní: Profil je vhodný do vnitřního prostředí, méně vhodný do prostředí se zvýšenou vlhkostí. Případné ztmavnutí povrchu profilu není na závadu. Profil se pokryje tenkou vrstvou patiny, která chrání povrch před další oxidací. Uvedení povrchu do původního stavu lze mechanicky (brusná vlna, leštící pasta).**Mosaz leštěná:** Profil je určen výhradně k dekorativním účelům. Profil je vhodný pouze do vnitřního (suchého) prostředí. Leštěný povrch je náchylný na mechanické poškození. Pokud je leštěný povrch poškozen mechanicky nebo povrchovou oxidací je v daných podmínkách nereálné povrch uvést do původního stavu.

Použití výrobku

Profil se používá pro vytvoření přechodu mezi dvěma povrchy (krytinami), které nemusí být v jedné rovině. Výškový rozdíl mezi povrchy však nesmí přesáhnout 8 mm pro profily s šířkou hrany 30 mm, respektive 15 mm pro profily s šířkou hrany 40 mm.

Montáž hmoždinkových profilů

1. V podlaze vyvrtejte otvory, které odpovídají narážecím trnům.
Otvory musí být hlubší, než je délka trnu!
2. Hmoždinky vpravte do vyvrtaných otvorů.
Hmoždinka musí jít do vyvrtaného otvoru zasunout lehce!
3. Navlékněte trny do profilu a navedte do hmoždinek
4. Profil pozvolna natloukejte.
Natloukejte gumovou paličkou nebo přes měkké dřevo!

POZOR: V případě vyvrtání kratších či příliš těsných otvorů pro hmoždinky nebo natloukání tvrdým nástrojem přímo přes profil může dojít k protlačení trnu na povrch a deformaci profilu.

Všeobecné upozornění

Po instalaci je vždy nutné odstranit případné zbytky lepidla, malty a spárovacích materiálů.

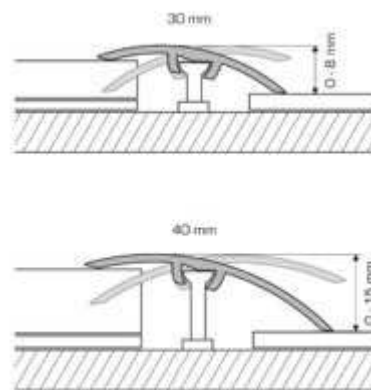
Provedení mosaz přírodní a mosaz leštěná jsou více citlivá na kyselá a alkalická prostředky (cementové materiály), jež ve spojení s vlhkostí a podle koncentrace a doby působení mohou vést ke korozi.

Eloxovaná provedení mohou vykazovat reakci na některé cementové (spárovací) materiály a agresivní čisticí prostředky, kdy může dojít k narušení povrchu eloxu.

Údržba profilů by měla být prováděna pouze **správně naředěnými neagresivními** čisticími prostředky, profily by však neměly být dlouhodobě vystaveny působení přípravku. Nezbytností je profil po každé údržbě omýt dostatečným množstvím čisté vody, aby na povrchu nezůstaly zbytky chemikálií. Mezi agresivní čisticí prostředky patří např.: prostředky na odstraňování vodního kamene, čištění odpadů, čištění cementových usazenin, přípravky na odstraňování připečených nečistot ze sporáků apod.



Přechodový natloukáací profil



Výškový přechod



Hmoždinky s hřeby jsou součástí balení

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. C01

Přechodový natloukací profil

(1) Identifikační kód výrobku: skupina produktů C01

(2) Katalogové označení: C01 PŘECHODOVÝ NATLOUKACÍ PROFIL

(3) Použití výrobku: Přechodové lišty slouží pro vytvoření přechodu mezi dvěma povrchy (krytinami). Slouží rovněž k dekorativním účelům.

(4) Výrobce: HAVOS s.r.o., Kateřinská 495, 463 03 Stráž nad Nisou, IČO: 25046110

Prohlášení:

Prohlašujeme, že na uvedený výrobek neexistuje harmonizovaná norma - výrobek nespadá pod CPR (Construction product regulation).

Prohlašujeme, že vlastnosti výrobku splňují požadavky na bezpečnost a kvalitu. Splňují požadavky vyplývající ze Zákona č. 102/2001 Sb. ze dne 22. února 2001 o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů ve znění pozdějších předpisů (Zákon o obecné bezpečnosti výrobků).

(9) Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky a technické parametry jsou uvedeny v technickém listě.

Akreditovaná osoba podílející se na prohlášení o vlastnostech a vydání certifikátu:

STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV, s. p.

Pobočka Jablonec nad Nisou

Tovární 5, 46 621 Jablonec nad Nisou

Nedílnou součástí prohlášení o vlastnostech je technický list.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě (4).

Datum a místo vydání: V Liberci 5. 1. 2016

Jméno: Martin Havlíček

Funkce: jednatel

HAVOS s.r.o.
Kateřinská 495, 463 03 Stráž nad Nisou
Tel./fax: +420 482 710 792
Fax: +420 482 713 357
IČ: 25046110, DIČ: CZ25046110

.....
Podpis